



**АО «Спецавтоматика»**

**ПНЕВМОПУСК  
ПН – 2...10/65**

**Заказ № \_\_\_\_\_**

**ПАСПОРТ  
СЕПА.302645.002 ПС**

**Москва, 2022**

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Основные сведения	3
2	Назначение изделия	3
3	Технические характеристики	3
4	Комплект поставки	4
5	Устройство изделия	5
6	Сведения об эксплуатации	5
7	Сведения о консервации	6
8	Сведения о транспортировании и хранении	6
9	Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов	6
10	Гарантийные обязательства	6
11	Сведения о рекламациях	7
12	Сведения об утилизации	7
13	Свидетельство о приемке	7
14	Свидетельство об упаковывании	8
15	Особые отметки	9
	Приложение 1. Рисунки	10

## **1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

1.1 Настоящий паспорт распространяется на пневмопуск типа ПН-2...10/65 (далее – пневмопуск, изделие) следующих исполнений:

- пневмопуск ПН-2/65;
- пневмопуск ПН-3/65;
- пневмопуск ПН-4/65;
- пневмопуск ПН-5/65;
- пневмопуск ПН-6/65;
- пневмопуск ПН-7/65;
- пневмопуск ПН-8/65;
- пневмопуск ПН-9/65;
- пневмопуск ПН-10/65.

1.2 Паспорт является документом, содержащим основные сведения, комплектность, сроки службы и технические характеристики изделия, гарантируемые предприятием-изготовителем (поставщиком).

1.3 Изделия изготовлены в соответствии с комплектом конструкторской документации СЕПА.302645.002.

1.4 Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию изделия, сохраняя его основные эксплуатационные параметры.

## **2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

2.1 Изделие предназначено для активации запорно-пусковых устройств ведомых модулей пожаротушения пневматическим импульсом, создаваемым пилотным модулем установки пожаротушения (группы модулей или батареи).

2.2 Изделие предназначено для работы со следующими рабочими средами:

- Novac 1230 (ФК-5-1-12 (ФК-5-1-12));
- хладон 125;
- хладон 227ea (FM200);
- хладон 318Ц;
- хладон 13В1;
- хладон 114В2;
- азот ГОСТ 9293;
- сжатый воздух ГОСТ 17433.

2.3 Пневмопуск позволяет объединять от двух до десяти модулей газового пожаротушения типов МПА-ULT, МПА-NVC1230, МГП, МГП-МПС, МГП-РТХ в группы с запуском от одного пневматического импульса от пилотного модуля.

## **3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

3.1 Основные характеристики изделия приведены в таблицах 1 и 2.

3.2 Основные характеристики комплектующих элементов приведены в таблице 3.

Таблица 1 – Основные характеристики изделия

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, МПа (бар)	6,5 (65,0)
Минимальное давление работоспособности, МПа (бар)	0,1 (1,0)
Полный ход штока, мм	6,0 ± 0,5
Диаметр условного прохода	DN06
Тип присоединительной резьбы пневмопривода к ведомым модулям	G 1" ГОСТ 6357
Тип присоединительной резьбы пневмопуска к пилотному модулю	R 1/4" ГОСТ 6211
Температура эксплуатации, °С	от минус 40 до 50
Срок службы, лет, не менее	10
Минимальный радиус изгиба РВД, мм	100

Таблица 2 – Масса пневмопуска

№ п/п	Исполнение	Масса, кг, не более	№ п/п	Исполнение	Масса, кг, не более	№ п/п	Исполнение	Масса, кг, не более
1	ПН-2/65	0,7	4	ПН-5/65	2,6	7	ПН-8/65	4,4
2	ПН-3/65	1,3	5	ПН-6/65	3,2	8	ПН-9/65	5,0
3	ПН-4/65	1,9	6	ПН-7/65	3,8	9	ПН-10/65	5,7

Таблица 3 – Основные технические характеристики комплектующих элементов

Наименование	Обозначение	Материал изготовления	Масса, кг
Пневмопривод-65	СЕПА.303384.001	Латунь ЛС59-1	0,38 ± 10 %
РВД DN06 1SN 70 BSP(Г)1/4-BSP(Г)1/4-750 <sup>1</sup>	СЕПА.302645.006	Резина 1SN; фитинги – оцинкованная сталь	0,30 ± 10 %
Штуцер R1/4 – G1/4	СЕПА.753136.004	Латунь ЛС59-1	0,05 ± 10 %
Заглушка R 1/4	СЕПА.753125.019	Латунь ЛС59-1	0,03 ± 10 %

#### 4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 В комплект поставки изделия входят:

- пневмопуск в сборе;
- паспорт на партию (заказ);
- транспортировочная упаковка.

4.2 Допускается поставлять изделие в разобранном виде. Комплектность поставки элементов изделия приведен в таблице 4.

Таблица 4 – Комплектность поставки элементов изделия

Наименование изделия	Перечень комплектующих, входящих в состав изделия			
	Пневмопривод-65, шт	РВД DN 06, шт	Штуцер R1/4 – G1/4, шт	Заглушка R 1/4, шт
Пневмопуск ПН-2/65	1	1	2	1
Пневмопуск ПН-3/65	2	2	4	1
Пневмопуск ПН-4/65	3	3	6	1
Пневмопуск ПН-5/65	4	4	8	1
Пневмопуск ПН-6/65	5	5	10	1
Пневмопуск ПН-7/65	6	8	12	1
Пневмопуск ПН-8/65	7	7	14	1
Пневмопуск ПН-9/65	8	8	16	1
Пневмопуск ПН-10/65	9	9	18	1

4.3 Перечень запасных частей и принадлежностей (ЗИП) оговаривается при заключении договора на поставку.

## 5 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

5.1 Общий вид пневмопуска представлен на рисунках 1, 2 приложения 1.

5.2 Пневмопуск состоит из пневмоприводов, рукавов высокого давления (РВД), штуцеров и заглушки.

РВД предназначен для транспортировки газовой среды от пилотного модуля установки газового пожаротушения к пневмоприводам. Штуцер предназначен для крепления РВД к пневмоприводу и к пилотному модулю пожаротушения. Заглушка устанавливается на конечное резьбовое отверстие пневмопривода.

Устройство пневмопривода-65 (инициирующего элемента пневмопуска) приведено рисунке 3 приложения 1. Пневмопривод состоит из корпуса и поршня со штоком, имеющего кольцевое уплотнение. Удержание поршня внутри корпуса осуществляется при помощи стопорного кольца. Внешнее уплотнительное кольцо предназначено для защиты отверстий для стравливания газа вытеснителя при активации модуля.

## 6 СВЕДЕНИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Монтаж и эксплуатацию пневмопуска следует осуществлять в соответствии с руководством по эксплуатации на модуль газового пожаротушения, в составе которого используется пневмопуск.

6.2 В процессе эксплуатации необходимо осуществлять регламентные работы, в соответствии с руководством по эксплуатации на модуль, в составе которого используется пневмопуск.

6.3 По истечении 10 лет эксплуатации необходимо:

- заменить РВД
- осуществить замену уплотнительных колец пневмопривода.

**Примечание** – Комплект оборудования и запасных частей, необходимого для восстановления работоспособности пневмопуска может быть приобретено у предприятия-изготовителя по отдельному заказу.

6.4 Запрещается эксплуатация изделия, на элементах которого присутствуют механические повреждения и/или истек срок службы.

## **7 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ**

7.1 Консервация изделия не предусмотрена предприятием-изготовителем.

## **8 СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ**

8.1 Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта (в крытых транспортных средствах) на любые расстояния. Допускается транспортирование изделий без тары при условии обеспечения их защиты от механических повреждений, атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

8.2 Условия транспортирования изделий:

- в части воздействия климатических факторов – по группе условий хранения и транспортирования 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150, но для температуры от минус 40 до 50 °С;
- в части воздействия механических факторов – в условиях С по ГОСТ 23170.

8.3 Не допускается транспортирование изделий совместно с бензином, керосином, щелочами и другими веществами, вредно действующими на металл, резину и упаковочные материалы.

8.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды – по группе условий хранения 1Л (отапливаемые помещения) ГОСТ 15150.

8.5 При хранении изделий должны быть обеспечены условия, предохраняющие их от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и агрессивных сред.

## **9 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ И ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ**

9.1 Изделие (элементы изделия) не содержат в своем составе драгоценных металлов.

9.2 Наличие в составе комплектующих элементов пневмопуска цветных металлов – в соответствии с таблицами 3 и 4.

## **10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем документе.

10.2 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев с момента приемки отделом контроля качества предприятия-изготовителя.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

10.4 Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно ремонтировать или заменять изделие (или его комплектующие) в течение гарантийного срока, указанного в п.п. 10.2, 10.3 при соблюдении потребителем требований п.б.1.

10.5 Претензии по гарантии не принимаются в случае, если:

- истек гарантийный срок;
- отсутствует паспорт на изделие (на партию изделий);
- изделие имеет механическое повреждение.

**Примечание** – В случае, если договором поставки предусмотрены иные гарантийные сроки, приоритет имеют условия договора.

## 11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1 В случае обнаружения дефектов при транспортировании, хранении и эксплуатации изделия должен быть составлен Акт о выявлении дефекта, который необходимо направить, в адрес предприятия-изготовителя (поставщика) по адресу:

Россия, 129626, г. Москва, ул. 1-я Мытищинская, д.3, эт.1, пом.22, каб.101,  
АО «Спецавтоматика», тел.: +7 (495) 215-09-69, e-mail: info@safire.pro.

В акте должны быть указано обозначение изделия, номер заказа, дата начала эксплуатации, дата выхода изделия из строя, а также краткое описание неисправности.

## 12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

12.1 По истечении срока службы изделия (или после его браковки) элементы пневмопуска утилизируются путем направления их в пункты приема вторичного сырья в зависимости от материала изготовления.

## 13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пневмопуск ПН-2/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-3/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-4/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-5/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-6/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-7/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-8/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-9/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

Пневмопуск ПН-10/65 в кол-ве \_\_\_\_\_ шт.,

*(ненужное зачеркнуть)*

по заказу № \_\_\_\_\_,

изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документацией, соответствует(ют) конструкторской документации и признан(ы) годным(и) к эксплуатации.

Представитель ОКК

\_\_\_\_\_  
(личная подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

МП

\_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

## 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Изделия упакованы согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

---

(должность)

---

(личная подпись)

---

(расшифровка подписи)

---

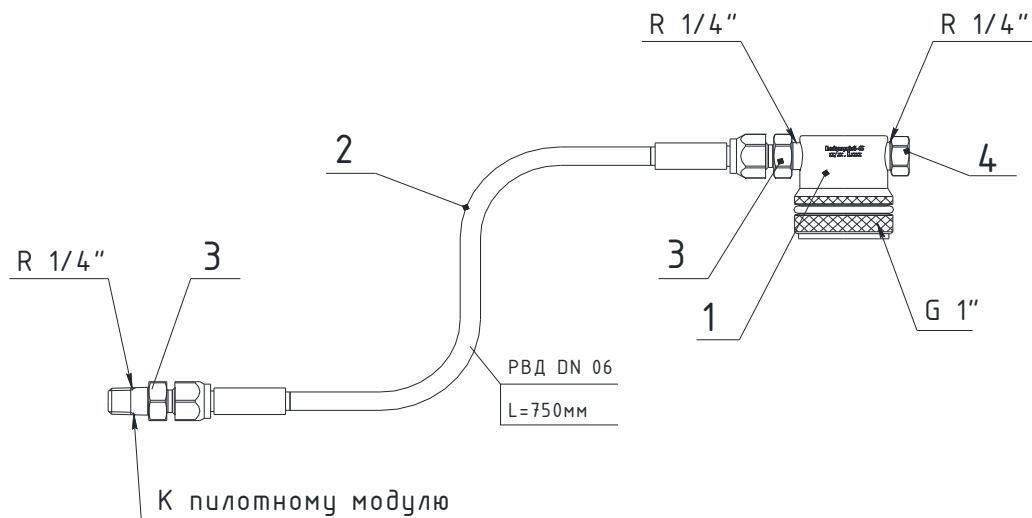
(число, месяц, год)





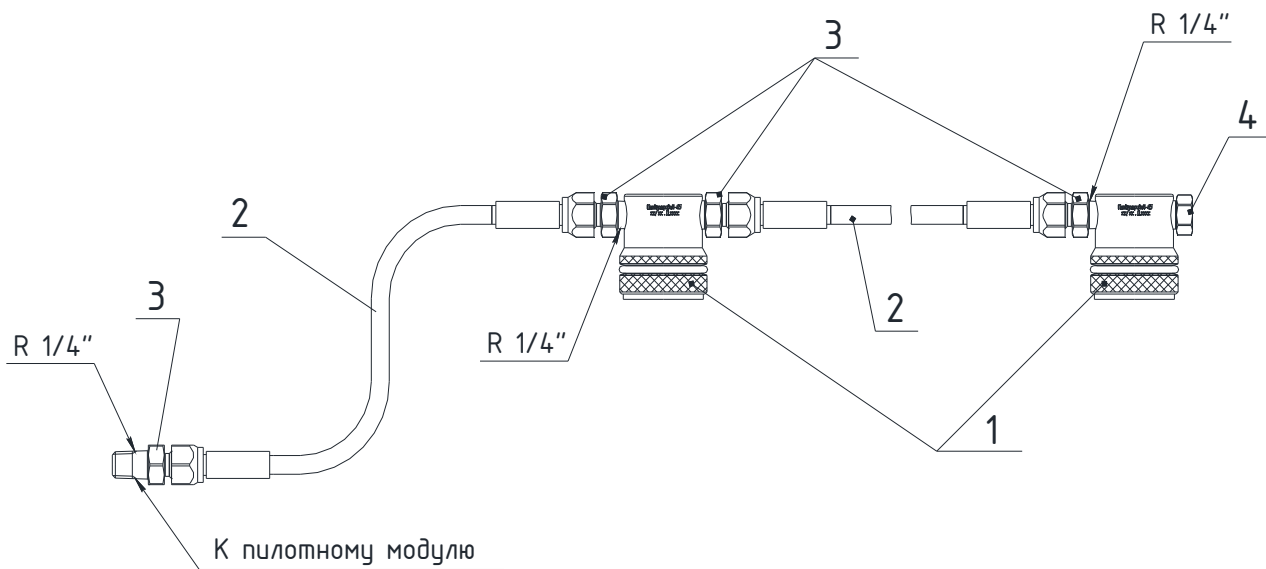
**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**Рисунки**



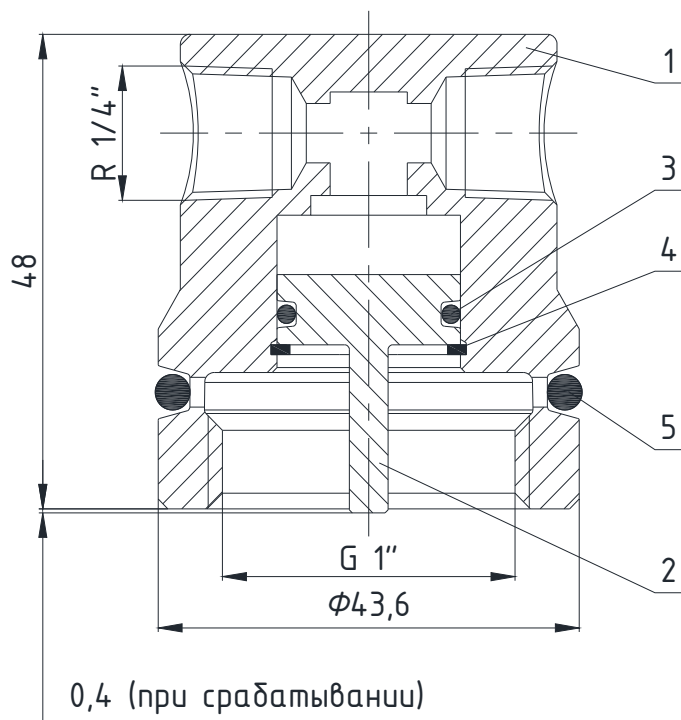
1 – Пневмопривод-65; 2 – РВД DN06; 3 – Штуцер R 1/4 - G1/4; 4 – Заглушка R1/4

**Рисунок 1. Общий вид пневмопуска ПН-2/65 (для 2-х модулей)**



1 – Пневмопривод-65; 2 – РВД DN06; 3 – Штуцер R 1/4 - G1/4; 4 – Заглушка R1/4

**Рисунок 2. Общий вид пневмопуска ПН-3...10/65 (от 3-х до 10 модулей)**



- 1 – Корпус; 2 – Поршень со штоком; 3 – Манжетное уплотнение;  
 4 – Стопорное кольцо; 5 – Уплотнительное кольцо.

**Рисунок 3. Общий вид пневмопривода-65**

Россия, 129626, Москва  
ул. 1-я Мытищинская, д.3,  
эт.1, пом.22, каб.101

тел.: +7 (495) 215-09-69

[www.safire.pro](http://www.safire.pro)  
[info@safire.pro](mailto:info@safire.pro)